


Výrobce:		Výhradní zastoupení a prodej:	FIRMA JEROUŠEK Francouzská 2464 CZ-272 01 Kladno Ing.Zdeněk Jeroušek
		Kontaktní osoba:	+420 606 741 541 zdenek.jerousek@quick.cz www.firma-jerousek.cz
		Telefon:	
		Fax:	
		Mobilní telefon:	
		E-Mail:	
		Internet:	

**Objednací číslo:**

3500139 P-025

3500133 Hadice 10m

**Cena za kg**

25 500 Kč

105 Kč/m

## Membránové čerpadlo P-025

Pro nástřik mořícího gelu a jiných chemických přípravků.  
**DIN 1.4301 / 1.4541 / 1.4571 / 1.4401 / 1.4404 / 1.4435 / 1.4539**

**Dodání:**

Zásilkovou službou do 1 měsíce.

Nástřik

**Použití:**

Membránové čerpadlo P-025 je vhodné pro nástřik chemických přípravků, kdy čerpadlo je uchyceno šrouby na konzoli v mořárně a provádí se nástřik ve stejných prostorách mořárny a nepoužívá se pro mobilní účely mimo prostory mořárny.

Membránové čerpadlo P-025 je vybaveno pro základní provoz tj.:

**Standartní výbava:**

- o Membránové čerpadlo
- o Jednotka na úpravu vzduchu

**Na vyžádání:**

- o Plastová 10m hadice (výtlak)
- o Kulový ventil na vzduch 1/4"
- o Dvojnípel 1/4"
- o Kompletní tryska s ručním ventilem
- o Plastová sací hadice (130cm) se sacím košem

**Technické parametry:**

Pracovní tlak: 4 ÷ 6 barů  
Maximální tlak: 7 barů  
Množství: 0,5 kg/min.

**Nástřik chemických přípravků:**

Nejvhodnější použití je pro nástřik mořícího gelu.

- o **Mořící gel** SP-K 3000
- o Odmašťovadlo AR
- o Pasivace RP
- o Čistič hliníku P-AL
- o Neutralizace HD

**Upozornění:**

Po ukončení nástřiku chemického přípravku vystříkat zbytkové množství do obalu. Následně též dokonale propláchnout vodou. Dokonale propláchnout rozebíratelné díly kompletní trysky, jako trysku, kolínko, trubku a ruční ventil. V žádném případě nenechávat po práci zaschnout chemický přípravek v dílech nástřikové jednotky! Dle délky výtlakové hadice je možné, že v ní zůstává až 3litry přípravku.



**Příprava čerpadla k provozu:**

Před vlastní stříkáním s membránovým čerpadlem provedeme kontrolu těsnosti dílů nejlépe vodou. Zjistíme tak, jak je jednotka seřízena. Seřídíme si trysku tak, aby stříkací proud s chemikálií měl tvar kužele. vodu necháme vystříkat a připravíme si chemikálie k povrchové úpravě. Uzavřeme kulový ventil pro přívod tlakového vzduchu.

Připravíme si plastový obal např. s mořícím gelem SP-K 3000. Gel před přidáním indikátoru v obalu dokonale rozmícháme třesením v rukou. Přidáme celý obsah indikátoru (KmnO4) uzavřeme víčkem obalu a opět dokonale promícháme. Otevřeme víko obalu a vsuneme hadici se sacím košem.

Spustíme kompresor nebo otevřeme přívod tlakového vzduchu na dílenském rozvodu vzduchu. Otevřeme kulový ventil na membránovém čerpadle a máme tak připravenou nástřikovou jednotku k práci. Nyní již zbývá nastavit si trysku pro správný tvar nástřiku. Nastavíme pro úsporný nástřik široký kužel na trysce a můžeme začít s nástřikem, přičemž průběh nástřiku ovládáme ručním ventilem.

Dáváme velký pozor, aby mořící gel při nástřiku neprskal, tj. je indikace k seřízení provozu nástřikové jednotky. Toto velmi ovlivňuje kvalitu nanášení a tím i kvalitu rovnoměrného sjednocení povrchu po moření.

Neopomíjete doplňovat skleněnou nádobku motorovým olejem SAE10, popř. V zimním období jej smíchejte ethyl-glykolem (např. Glysantin).V průběhu práce jednou za čas kontrolujte správné nastavení redukčního ventilu. Pokud budete dodržovat výše uvedené pokyny budete s provozem nástřikové jednotky velmi spokojeni.