

Složení oplachových vod z procesu postřikového moření, austenitických korozivzdorných ocelí, je vždy závislé na konkrétních podmínkách, které ovlivňují následující faktory:

- **Jakost mořeného materiálu/nerezu**
  - Množství legujících prvků (Cr, Ni, Mo, Mn, Cu, Ti, P, S)
  - Cr-Ni oceli
  - Cr-Ni-Mo oceli
  - Cr-Mn duplexní oceli
- **Znečištění povrchu před vlastním mořením (mastnoty)**
  - Mastnoty na povrchu
  - Oděrky a záděrky od nástrojů
- **Četnost plochy svárů/oxidů k mořené ploše výrobků**
  - Množství oxidů v ploše výrobku
- **Složení mořícího prostředku**
  - Obsah a druh solí v oplachových vodách (dusičnany a fluoridy)
- **Technologický postup**
  - Kolik operací je použito (ODMAŠTĚNÍ – MOŘENÍ – PASIVACE) a tím poměr a množství solí v oplachových vodách
- **Množství oplachových vod na m<sup>2</sup> mořené plochy**
  - Čím více oplachové vody použijeme na m<sup>2</sup>, tím více zředíme volné kyseliny (kvantitativní neutralizace vodou)
  - Zvýšení hodnoty pH
- **Kvalita vody pro oplach (průmyslová/pitná/DEMI)**
  - Tvrdost vody (obsah solí v oplachové vodě)

Výsledky daného rozboru jsou vždy dány kombinací výše uvedených faktorů a jsou vždy specifické.

Tabulka č. 1 Příklad – rozbor oplachových vod po moření nerez<sup>1)</sup>

Vzorek	Zakalení	Nerozpustné látky	pH	Vodivost	Fe	Cr	Ni	NO <sub>3</sub> <sup>-</sup>	F <sup>-</sup>
	Turbidita FTU								
		mg/L		μS/cm	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L
Č.1	34	28	2,8	1229	130	29	23	331	149
Č.2	96	79	2,9	988	95	16	22	250	115

#### Neutralizace oplachových vod

- provádí se 10% roztokem "vápenného mléka", nebo-li uhličitanu vápenatého (CaCO<sub>3</sub>)
- přidávkem koagulantu pro zlepšení podmínek při filtraci v kalolisu
- sedimentace kalu (alespoň 8 hodin)
- filtraci vysrážených kalů na kalolisu
- dofiltrování zneutralizované vody ve svíčkovém filtru
- snížením hodnoty pH (dokyselením) na 6,5 ÷ 8

1) Hodnoty v tabulce č. 1 převzaty z literatury:  
RINSE WATER REGENERATION IN STAINLESS STEEL PICKLING  
Burkhard Schmidt a kol.